REB

Recuperadores de calor com motor EC Technology e by-pass incorporado

REB-15...120

REB-180...600-ST

Recuperadores de calor com motor EC Technology e by-pass incorporado. Baixo consumo de energia e eficiência de recuperação de calor de até 86%.

Caraterísticas:
- Permutador de calor de contrafluxo.
- Inclui by-pass 100% automático (exceto modelo REB-15).
- Ventiladores de baixo consumo com regulação embutida.
- Acesso lateral para manutenção.
- Funcionamento compatível 50/60 Hz.
- Filtros de partículas com eficiências conforme modelos.

Acabamento em modelos REB-15 a REB-120:
- Estrutura do equipamento em chapa galvanizada anticorrosiva.
- Revestimento de espuma anticondensação.
- Interior em polipropileno expandido de baixo peso e baixas emissões acústicas.
- Baixo perfil para instalação em teto falso.

Acabamento em modelos REB-180-ST a REB-600-ST:
- Estrutura em perfil de alumínio e chapa pré-lacada com painéis de 25 mm de isolamento térmico e acústico (painéis superior e inferior).
- Baixo perfil para instalação em teto falso (REB-180-ST e REB-270-ST).
- Instalação em sala técnica (REB-400-ST e REB-600-ST).
- Controlo compatível com MODBUS RTU.

Código de pedido

REB	***—***	***15***
REB: Recuperadores de calor com motor EC Technology e by-pass incorporado		Modelo

Características segundo os tamanhos

	REB-15	**REB-25..120**	**REB-180...600-ST**
Filtros padrão de entrada	G4	G4	F6+F8 ou F7+F9
Filtros padrão de extração	G4	G4	F6 ou F7
Segunda etapa filtrante do circuito de insuflação dentro de equipamento	-	-	SIM
Função free-cooling 100% do caudal.	-	SIM	SIM
Tipo de recuperação de calor	Entálpico	Entálpico	Sensível
Descarga de condensados	-	-	SIM
Pressóstato controlo do estado dos filtros incorporados	-	-	SIM
Interruptor para manutenção	-	-	SIM
Compatibilidade com controlo SI-CO2+HUMEDAD	SIM	SIM	-
Controlo por MODBUS RTU	-	-	SIM

Características técnicas

Modelo	Caudal máximo	Potência total	Intensidade máx. admissível (A)		Eficiência recuperação	Nível sonoro irradiado a 5 m	Peso aprox.
	(m³/h)	(W)	220-240V II	380-415V III	(%)	dB (A)	(Kg)
REB-15	180	60	0,26		72	38	18
REB-25	300	70	0,30		81	35	31
REB-40	480	90	0,39		82	37	39
REB-60	720	140	0,61		80	39	55
REB-80	960	300	1,30		82	41	72
REB-120	1440	325	1,41		79	42	91
REB-180-ST	2005	900	4,00		74	56	220
REB-270-ST	2440	1900	8,24		75	52	360
REB-400-ST	4585	3500	22,08		74	55	421
REB-600-ST	6425	2300		4,00	74	55	610

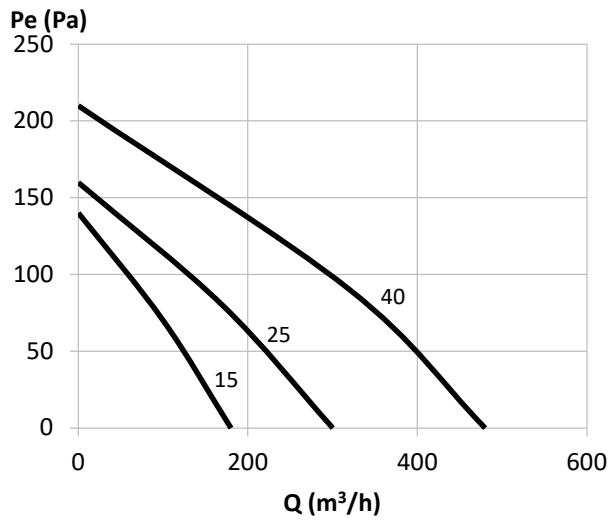
Erp. (Energy Related Products)

Informação da Diretiva 2009/125/CE descarregável a partir da página da Internet da SODECA ou programa de seleção QuickFan.

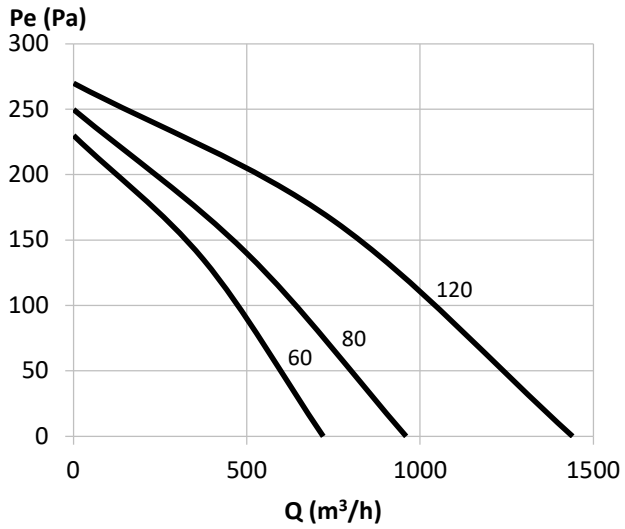
Curvas características

Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm Pe= Pressão estática em mmH_2O, Pa e inwg

REB-15-25-40



REB-60-80-120

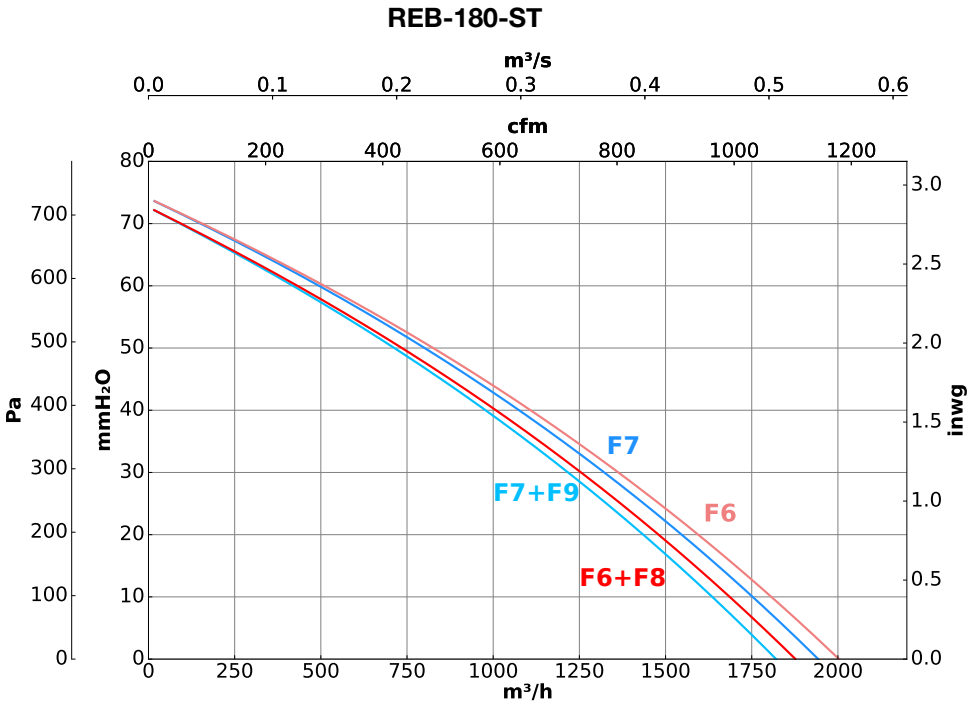


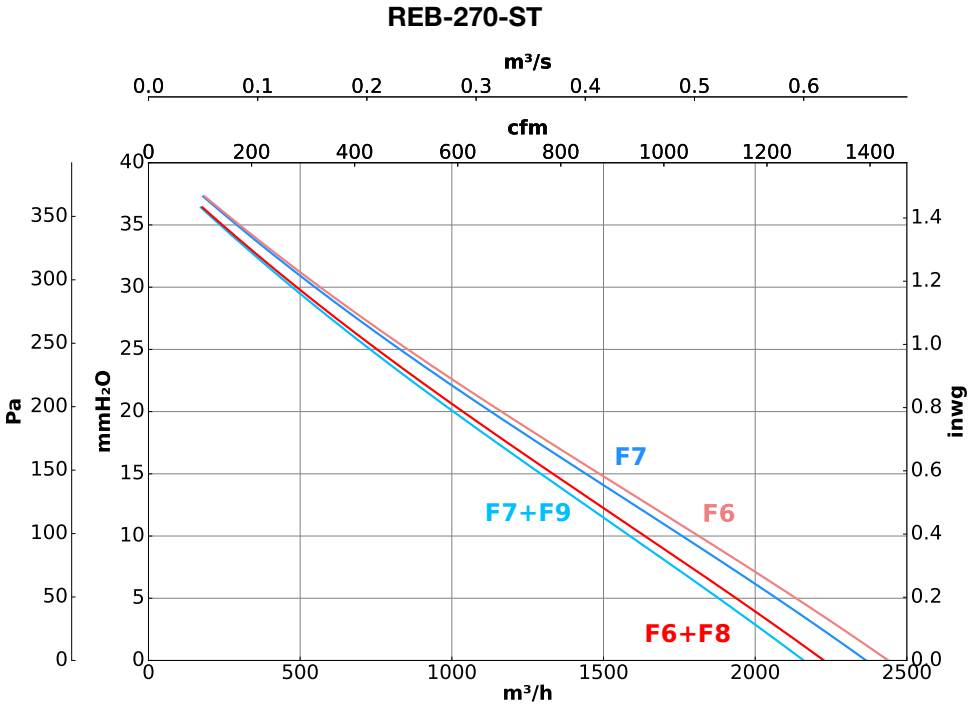
Curvas características

Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH_2O, Pa e inwg

Impulsão: F6 + F8
Impulsão: F7 + F9
Retorno: F6
Retorno: F7



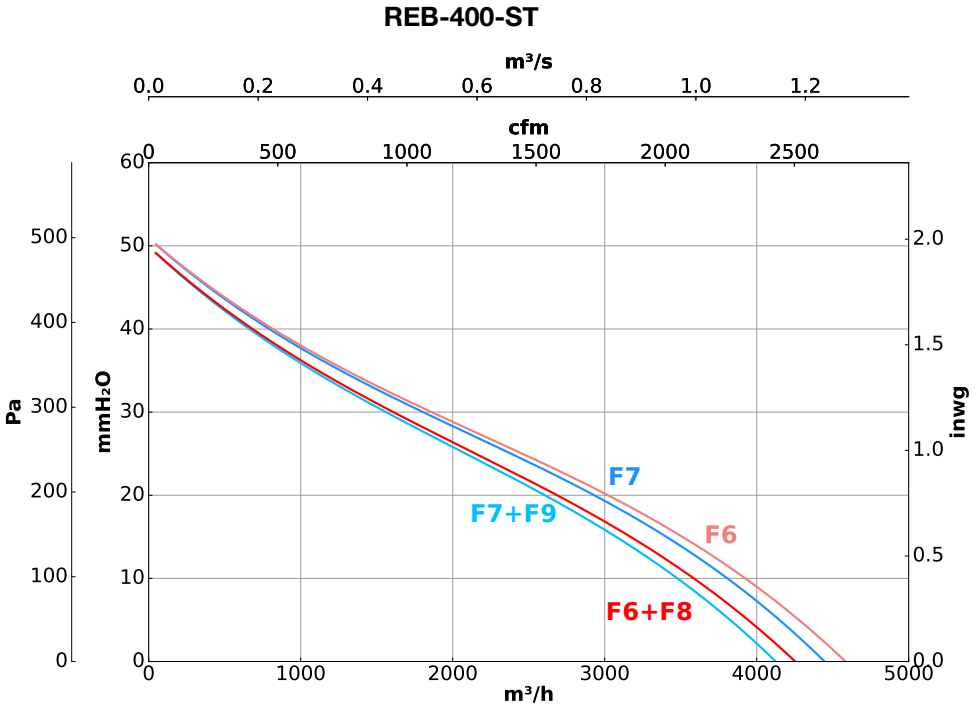


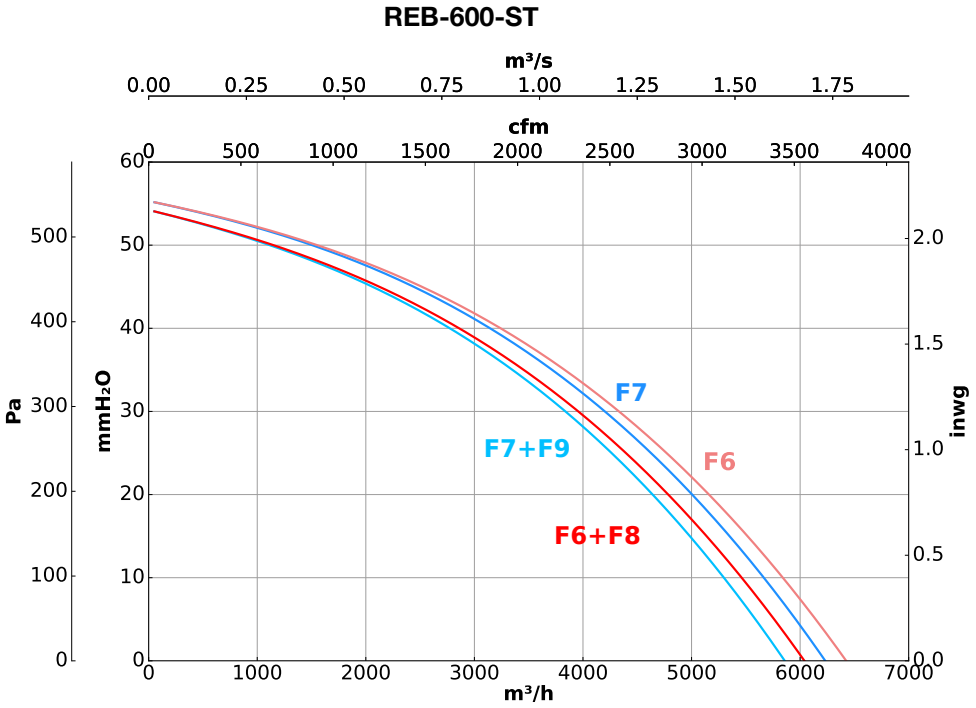
Curvas características

Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH_2O, Pa e inwg

Impulsão: F6 + F8
Impulsão: F7 + F9
Retorno: F6
Retorno: F7





Acessórios

FILTROS

TEJ

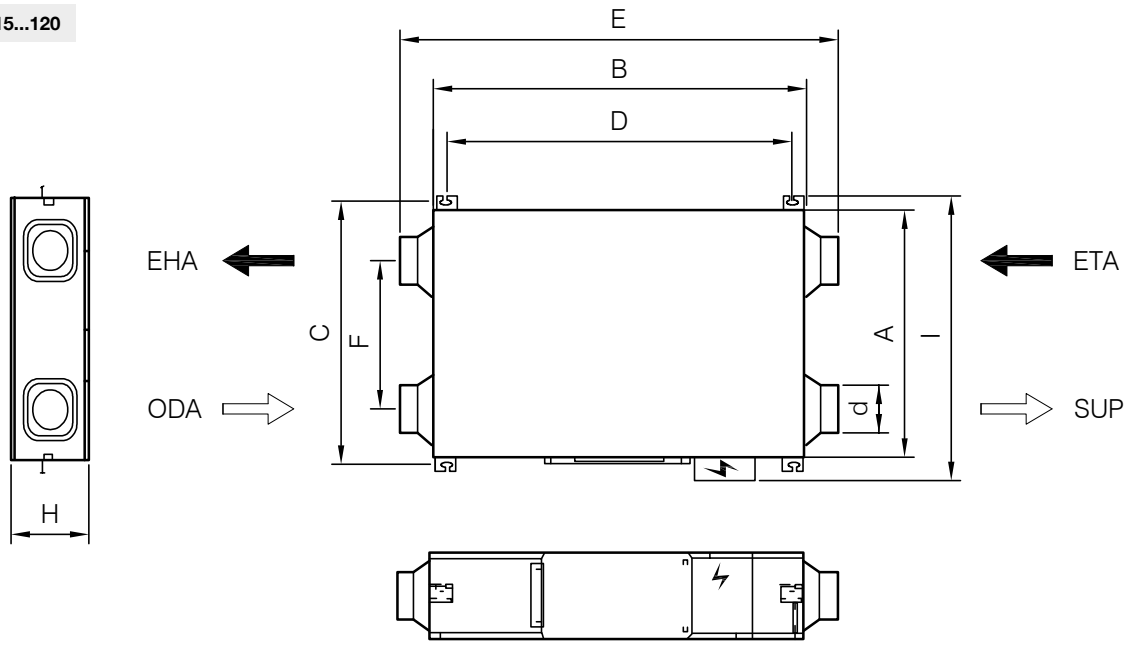
SI-CO2+HUMEDAD

SI-CO2 IND

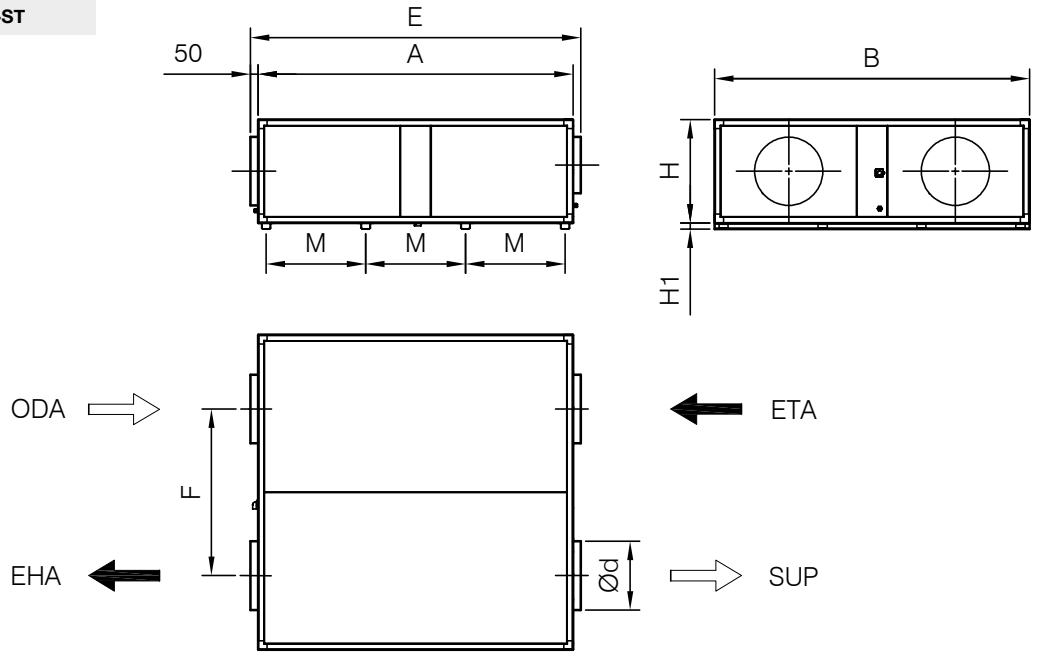
SONDA PRESIÓN DIFERENCIAL

Dimensões mm

REB-15...120



REB-180...600-ST



	A	B	C	D	d	E	F	H	H1	I	M
REB-15	510	883	560	813	97	1043	345	272	-	620	-
REB-25	675	890	735	820	146	1070	335	280	-	790	-
REB-40	813	888	863	818	146	1068	480	280	-	930	-
REB-60	995	970	1055	910	197	1130	728	313	-	1065	-
REB-80	883	1325	953	1255	247	1485	429	390	-	1000	-
REB-120	1132	1328	1202	1258	247	1488	680	395	-	1250	-
REB-180-ST	1500	1500	-	-	315	1600	810	580	-	-	-
REB-270-ST	1800	1800	-	-	450	1900	960	680	-	-	-
REB-400-ST	2070	2070	-	-	450	2170	1095	800	40	-	655
REB-600-ST	2070	2070	-	-	450	2170	1095	1150	40	-	655

ODA: Ar novo do exterior / SUP: Insuflação do ar para o local / EHA: Saída de ar viciado / ETA: Extração do ar do local